

Z1

design office



LACKIERTE MELAMINRÜCKWAND

Lineare Rückwände aus Holzkonglomeratplatten 30 mm stark, mit Umfangskanten aus stoßfestem ABS 2 mm stark, matt lackiert. Plattendichte: 670/730 kg/m³.

Eckige Rückwände aus Holzkonglomeratplatten 30 mm stark, mit Umfangskanten aus stoßfestem ABS 2 mm stark, matt lackiert. Zusammengestellt mittels spezieller 90°-Beschläge, in den 45° geschnittenen Seiten. Plattendichte: 670/730 kg/m³.

ARBEITSPLATTEN AUS LACKIERTEM MELAMIN

Hergestellt aus Holzkonglomerat-Platten, 30 mm stark, mit Umfangskanten aus stoßfestem ABS Stärke 2 mm, matt lackiert. Zusammengestellt für die Eckmodulen mittels spezieller 90°-Beschläge, in den 45° geschnittenen Seiten. Zusammengestellt für die Linearmodulen mittels spezieller Halterungen. Plattendichte: 670/730 kg/m³.

LACKIERTE-EMPFANGSABLAGE

Hergestellt aus 18 mm und 30 mm starken Holzkonglomeratplatten, mit 1 und 2 mm starken stoßfesten ABS-Umfangskanten, matt lackiert. Zusammengesetzt aus Paneelen, die mit Hilfe von speziellen 90°-Beschlägen in den Fugenflanken unter 45° geschnitten werden. Plattendichte: 670/730 kg/m³.

Ausführungen:

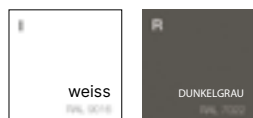
LB Weiss	LL Grauweiss	LS Seidengrau	NK Beige Hell	LE Beige	LT Beigegrau	NU Dunkelbraun	NW Ockergelb
LA Orange	NJ Verbrannte Orange	LH Feuerrot	LR Purpurrot	LI Schwarz Rot	LZ Saphirblau	NG Kobaltblau	LC Tauben Blau
LD Ozeanblau	LP Kieferngrün	NV Olivgrün	LF Telegrau 4	LG Grau	LO Umbragrau	LN Verkehrs Schwarz	

Lieferzeit: 5 Wochen; zusätzlich zu den vorgeschlagenen Lackierungen sind alle Ausführungen der RAL-Skala verfügbar

METALLFÜSSE

Füße aus Vierkantrrohr 50×50 mm, 1,5 mm stark mit flachen Blechhalterungen 2 mm stark. Mit Epoxidpulver lackiert. Sockel aus stranggepresstem, eloxiertem 6060er Aluminium, die mit speziellen Clips an den Modulen befestigt werden. Epoxid-Pulverbeschichtung.

Ausführungen:



BELEUCHTUNG OPTIONAL

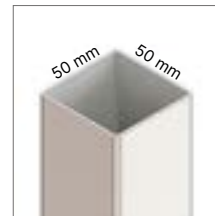
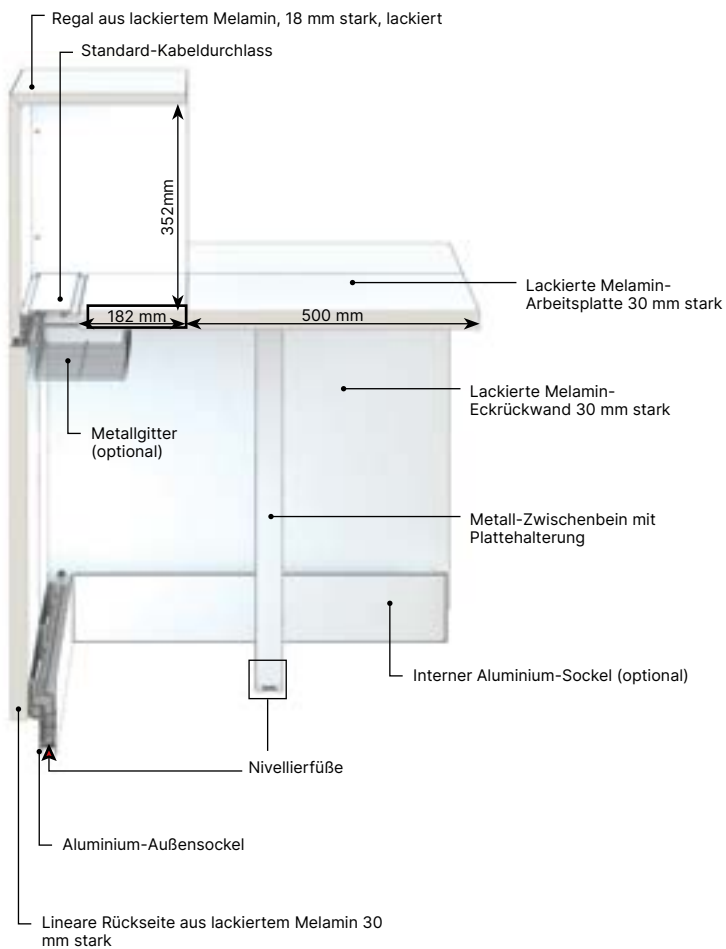
Kaltlicht-LED-Streifen zur Regalbeleuchtung, bestehend aus LEDs, die auf einer flexiblen Schaltung montiert sind. Es kann gebogen oder geschnitten werden, ohne die Funktionalität des restlichen Moduls zu beeinträchtigen. Auf der Unterseite der Sockelleisten mittels selbstklebender Folie angebracht. Einschließlich EIN/AUS-Schalter.

LED-Kaltlichtlampe für ästhetische Beleuchtung, bestehend aus LEDs, versenkt auf einem Körper aus extrudiertem, eloxiertem Aluminiumprofil 6060, opale blendfreie Abdeckung aus Polycarbonat.

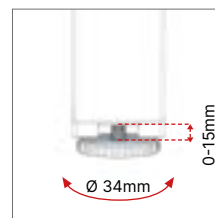
Trafo für 24V LED-Licht. Länge des Stromversorgungskabels 2 mt. Befestigung mittels selbstschneidender Schrauben auf der Innenseite von linearen bzw. eckigen Konstruktionsmodulen.



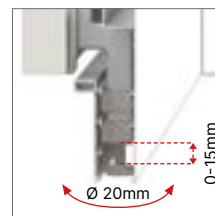
EMPFANG Z1 MIT NIEDRIGEM ABSCHLUSSMODUL



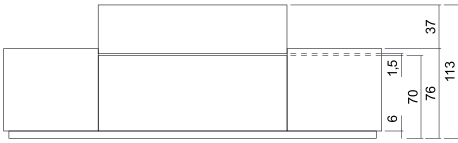
Stahlrohrschenkel
Vierkant 50×50
mm Stärke 1,5 mm
mit Stützkonsolen
aus 3 mm starkem,
gebogenem
Stahlblech.



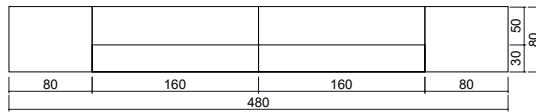
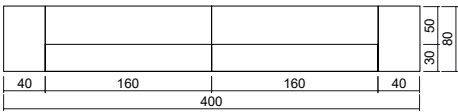
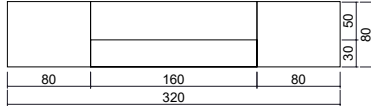
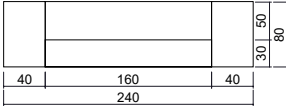
PE-Zwischenbein-
Nivellierfüße,
Durchmesser 34 mm,
Range 0-15 mm.



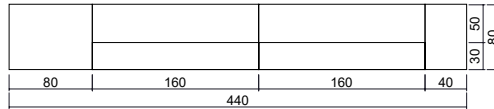
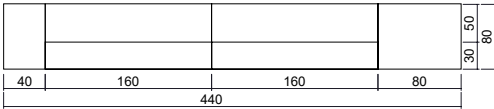
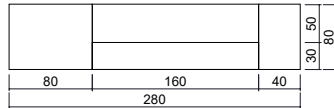
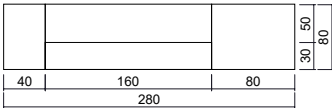
PE-Nivellierfüße,
Durchmesser 20 mm,
Range 0-15 mm.

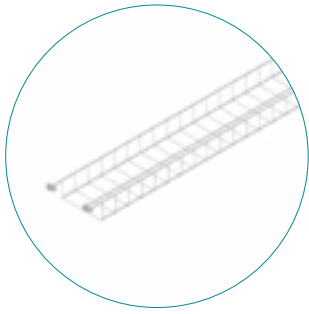


SYMMETRISCHE ZUSAMMENSTELLUNGEN



ASYMMETRISCHE ZUSAMMENSTELLUNGEN





Kabelgitter aus Stahl



Kabelspirale aus opalisiertem
ABS



Vertikaler Kabelkanal



MATERIALIEN UND RECYCLINGFÄHIGKEIT

Die Paneele der Kollektion Z1 werden ausschließlich aus 100% recyceltem Holz hergestellt und erfüllen die Anforderungen für niedrige Formaldehydemissionen (CATAS Quality Award CARB Zertifizierung). Die in den Platten und im Melaminverwendeten Harze sind frei von SVHC-Stoffen (aufgeführt in der ECHA-Liste vom 12.01.2017).



ZERTIFIZIERUNGEN

Die Quadrifoglio Sistemi d'Arredo legt besonderen Wert auf Qualität und Sicherheit, um ein Produkt und einen Service anzubieten, die den Erwartungen des Marktes entsprechen. Das Unternehmen hat die Zertifizierungen UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 und UNI EN ISO 45001/2018 erhalten. Im Hinblick auf den Respekt und den Schutz der Umwelt sind unsere Produkte von FSC™ und ECOLOGICAL PANEL zertifiziert und garantiert.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ERNEUERBARE ENERGIE

Das Unternehmen hat die Installation der Photovoltaikanlage abgeschlossen, die mit 4.500 Solarmodulen auf einer Fläche von 7.350 m² nahezu die gesamte Anlage abdeckt. Eine Anlage, die in der Lage ist, 1 MW saubere, leise Energie zu erzeugen, die die Umwelt nicht schädigt und keinen Abfall produziert. Die große Produktionskapazität der Anlage wird es ermöglichen, die Emissionen von Stoffen, die umweltschädlich sind und zum Treibhauseffekt beitragen, in die Atmosphäre zu reduzieren, indem 180 Tonnen Öl, 440 Tonnen CO₂, 514 kg Schwefeldioxid, 488 kg Stickoxide und 23 kg Staub pro Jahr eingespart werden.



LOGISTIK

Die Verpackung wird reduziert, um das Volumen zu reduzieren. Die Ladungen werden verantwortungsvoll verwaltet und organisiert, um den Transport zu optimieren und die Emissionen in die Atmosphäre zu begrenzen.